CARGA DE MATERIAS PRIMAS

1. Verificar que el **chiller** este encendido y recirculando por el condensador del reactor, temperatura entre **-5 y -9°C**.
2. A temperatura ambiente cargar el **ácido** y el **Varsol**, el Varsol es condensado de la cochada anterior, y complementar con Varsol nuevo.
3. Colocar agitación al **100%** por 5 minutos.
4. Con agitación 100% cargar el **metal** en un lapso de 1 hora.
5. Cerra el pozo y dosificar el **agua** lentamente en un plazo de media hora.
6. Iniciar la **inyección de aire** con el soplador a un flujo de 60HZ y a una temperatura entre **62 y 65°C**.

REACCION

1. Encender el **enfriador** si la temperatura excede **65°C**. Evitar que supere **70°C**.
2. Sin suspender la inyección y desde el inicio de la reacción, realizar el **retorno del Varsol** y del agua.
3. Después de 16 horas de reacción, adicionar la **sustacia1** y esperar 1.5 horas.
4. Mantener la reacción a **65°C** hasta cumplir las 24 horas desde el inicio de la reacción.

SECADO

1. Temperatura a **85** por 20 minutos y la velocidad del agitador a **75%**.
2. Temperatura a **92** por 20 minutos.
3. Temperatura a **95** por 40 minutos.
4. Temperatura a **120** por 30 minutos.
5. **Recoger el agua** destilada.

ENFRIAMIENTO

1. Enfriar el producto mínimo **80°C**.
2. Recircular por el **filtro** durante 30 minutos.